



11.7 Zelfkalibratie

De zelfkalibratie wordt uitgevoerd als u denkt dat de kalibratie buiten het bereik is of wanneer de machine de boodschap “Err CAL” geeft.

Voor de zelfkalibratie heeft u een gemiddeld wiel (14”) nodig op de balanceermachine. Het wiel hoeft niet gebalanceerd te zijn.

N.B.: Voor een meer zuivere kalibratie adviseren wij u een wiel te gebruiken dat niet teveel in onbalans is (maximaal 40 – 50 gram). Maar, ook al is de machine buiten zijn bereik, kunt u een wiel tot een minimale onbalans terugbrengen met een aantal meetlopen.

De kalibratie geschiedt als volgt:

- 1) Voer de wielmaten correct in en doe een meetloop.
- 2) Druk op de + en – toetsen totdat de led bij het “cal” programma brandt (17 Fig B) en bevestig met de enter toets. Het linker venster toont “CAL”.
- 3) Draai het wiel met de hand naar de aangegeven positie en de boodschap “100” verschijnt.
- 4) Breng het kalibratiegewicht van 100 gram aan de BUITENZIJDEN van de velg aan op precies 12 uur.
- 5) Doe een meetloop. Het venster toont “CAL GO”.
- 6) Aan het einde verwijdert u het 100 grams gewicht en draai het wiel naar de aangegeven positie en de boodschap “100” verschijnt.
- 7) Verwijder het kalibratiegewicht van 100 gram en breng het aan de BUITENZIJDEN van de velg aan op precies 12 uur.
- 8) Doe weer een meetloop.
- 9) Een signaaltoon geeft aan dat de kalibratie juist uitgevoerd en gereed is. De S 626 keert terug in de standaard balanceerstand en geeft de onbalanswaarden van het wiel aan. Verwijder het kalibratiegewicht van 100 gram en breng de aangegeven gewichten aan. Uw S 626 is nu perfect gekalibreerd.

N.B.: Als u de machine ingesteld hebt in ounces verschijnt tijdens de kalibratie “3.5” op het venster om een 3,5 ounce standaard gewicht aan te brengen.

Kalibratie van de binnenste inleesarm (S 626)

Als u vermoedt dat de inleesarm niet juist werkt, of als de machine dit aangeeft met de boodschap "Er4 CAL", kunt u de inleesarm zelf kalibreren.

Monteer een gemiddeld stalen velg op de balanceeras.

N.B.: wij bevelen het niet aan om een lichtmetalen velg te gebruiken, aangezien de dikte afwijkt en een onjuiste kalibratie tot gevolg heeft.

Kalibratie van de inleesarm (S 626 A)

Als u vermoedt dat de inleesarmen niet juist werken, of als de machine dit aangeeft met de boodschap "Er4 CAL", dan kunt u de inleesarmen zelf kalibreren.

- 1) Monteer een gemiddeld stalen velg op de balanceeras.
N.B.: wij bevelen het niet aan om een lichtmetalen velg te gebruiken, aangezien de dikte afwijkt en een onjuiste kalibratie tot gevolg heeft.
- 2) Gebruik de + en – toetsen om naar het kalibratieprogramma "CAL" te gaan (led 17 Fig B brandt) en druk TWEE KEER op de enter toets. Op het linker venster (2 Fig B) verschijnt "CAL" en op het rechter venster (3 Fig B) knipperen drie keer een "F".
- 3) Breng de inleesarm naar zijn ruststand en druk op de F toets.
- 4) Druk op de wielmaten toets. Het linker venster (2 Fig B) toont "di" en het rechter venster toont een standaard waarde.
- 5) Lees de diameter van de band af en wijzig de aangegeven waarde met de + en – toetsen tot u de juiste waarde verkrijgt.
- 6) Druk op de wielmaten toets en meet de velgbreedte op met de velgbreedtemeter (zie Fig B/1). Gebruik de + en – toetsen om de juiste waarde in te stellen.
- 7) Druk op de F toets.
- 8) Breng de inleesarm naar de rand van de velg (zie Fig C) en druk op de F toets.
- 9) Breng de inleesarm terug in de ruststand.
- 10) Hou de inleesarm tegen de rand van de velg (zie Fig B/2) en druk op de F toets. U hoort drie keer een signaaltoon om aan te geven dat de kalibratie juist uitgevoerd en gereed is. De S 626 A keert automatisch terug naar het standaard programma. Plaats de buitenste inleesarm weer terug in de ruststand.
N.B.: U kunt het programma altijd tussendoor verlaten door op de enter toets te drukken.

