

INSTRUCTIEBLAD DE- EN MONTAGEPROCES BIJ TPMS v2015

Om wielen met een TPMS systeem te monteren en demonteren bevelen wij het gebruik aan van een bandenapparaat van de nieuwste generatie, geschikt voor laagsectiebanden en grotere wielmaten met lichtmetalen velgen. Het bandenapparaat dient voorzien te zijn van kunststof drukschijven voor de juiste kracht bij montage zonder wiel, band of sensor te beschadigen.

VENTIEL VERVANGEN EN TESTEN

Voor het monteren en vervangen van het ventiel dient u de band eerst te demonteren. Bij een aantal machines met dubbele schijven kunt u het ventiel servicen zonder de band te hoeven demonteren. Met speciale diagnoseapparatuur kunt u de werking van het ventiel testen buiten het voertuig om, door de wang van de band heen.



LOSDRUKKEN

Bij machines met een afdrukblad zet u het ventiel op de 6 uur positie voordat u gaat afdrukken. Als de hiel bij de eerste poging niet loskomt, zet het hieldrukblad dan bij de volgende poging niet ter hoogte van het ventiel maar er vandaan. Beschikt u over een machine met afdrukkrollen, zorg er dan voor dat de rol de hiel niet in het diepbed drukt anders kan de hiel de sensor raken tijdens het ronddraaien.



DEMONTAGE BOVENSTE HIEL

Klem het wiel op de opspantafel in – eventueel met kunststof opzetkluwen om lichtmetalen velgen niet te beschadigen. Smeer de hiel goed in met bandenvet en draai het wiel totdat de wielsensor net voor of onder de montagekop staat. Druk nu met de kunststof hulpschijf de hiel naar beneden om de bandenlichter te plaatsen en licht de hiel. U kunt de kunststof schijf tegenover de montagekop zetten om het lichten te versoepelen door daar de bovenste hiel in het diepbed te drukken. Draai de spantafel langzaam met de wijzers van de klok mee en houd de afstand tussen de hiel en de wielsensor gelijk.



DEMONTAGE ONDERSTE HIEL

Hiervoor dient u eerst de wielsensor net voor de montagekop te draaien. Plaats de bandenlichter onder de tweede hiel en licht de hiel. Draai de spantafel langzaam met de wijzers van de klok mee om de tweede hiel te demonteren. Controleer de wielsensor op eventuele beschadigingen.



VOORBEREIDING MONTAGE

De velg moet in een goede conditie zijn, de wielsensor en het ventiel op de juiste positie. Vervang altijd het binnenventiel, de moer en de dichtring. Let op de correcte bandenmaat en velgmaat. Maak de hielzittingen schoon van de velg. Smeer de hielzittingen van de velg en de hiel van de band aan beide kanten in met het juiste bandenvet voor personenwagenbanden. Lees de instructies van ventiel-, band- en velgfabrikant.



MONTAGE ONDERSTE HIEL

Span de velg in op de spantafel met het ventiel op de 7 uur positie en klem hem vast. Plaats de band op de velg en zet de montagekop in de werkstand. Plaats de band op het linker deel van de montagekop en druk de band in het diepbed. Draai de spantafel met de klok mee tot de onderste hiel gemonteerd is, waarbij de wielsensor ongeveer 15 cm van het tractiepunt van de 1^e hiel dient te zitten.



MONTAGE BOVENSTE HIEL

Plaats de wielsensor bijna op de 5 uur positie ten opzichte van de montagekop. Omdat deze banden in het algemeen zeer stugge wangen hebben adviseren wij u de hulpschijven te gebruiken zoals afgebeeld om de tweede hiel te monteren. Draai de spantafel langzaam met de klok mee tot de tweede hiel is gemonteerd. Pomp de band op en controleer de werking van de sensor.

